

CATALOGO 2026

# Tekno<sup>+</sup>part

DAL PROGETTO AL PRODOTTO FINITO

DAL PRODOTTO FINITO ALLA CONSEGNA

# CHI SIAMO

Teknopart dal 1994 è un partner industriale specializzato nella gestione della produzione meccanica conto terzi.

Supportiamo aziende manifatturiere nella realizzazione di componenti e gruppi meccanici, coordinando una rete selezionata di officine in Italia ed Europa.

Il nostro obiettivo è semplificare la gestione produttiva dei clienti, offrendo un unico interlocutore per lavorazioni meccaniche, processi integrati e forniture complete.

Grazie a un approccio flessibile e orientato al risultato, affianchiamo i clienti nella gestione di produzioni complesse, ottimizzando costi, tempi e qualità.

## MISSION

Fornire soluzioni produttive efficienti e affidabili, riducendo la complessità della supply chain e migliorando la competitività dei nostri clienti.

**50+**

**Aziende collegate**

**30.000+**

**Particolari trattati**

Un unico partner per progettazione, produzione e coordinamento completo

## Lavorazioni meccaniche

Produzione di componenti meccanici tramite lavorazioni come tornitura, fresatura, saldatura, foratura, taglio laser, rettifica, dentatura, brocciatura e stampa 3d

## Gestione completa del progetto

Teknopart gestisce l'intero processo produttivo, trasformando un disegno tecnico in un componente finito, pronto all'utilizzo.

## Reverse Engineering

Offriamo un servizio di reverse engineering per ricostruire componenti meccanici a partire da un campione esistente.

## Servizi CAD e CAM

Supportiamo aziende e uffici tecnici nello sviluppo e nella gestione di disegni, modelli 3D e nella programmazione per la realizzazione finale del pezzo in macchina.

## Controllo qualità

Teknopart offre un servizio di controllo qualità esterno per aziende che desiderano garantire standard elevati senza investire in strutture interne.

## Ottimizzazione dei processi produttivi

Analizziamo i processi produttivi e le fasi di lavorazione per migliorare efficienza, tempi e costi.

## Fresatura e Alesatura grandi dimensioni

*Lavorazioni pesanti su componenti critici e di grandi volumi.*



- **SORALUCE FP 10000:** Fresatrice a montante mobile con tavola rototraslante 2000 mm e 1500 mm.
- **SORALUCE FS 14000:** Fresatrice a montante mobile con tavola girevole 1500 mm.
- **SORALUCE Banco Fisso:** Capacità 3000 \times 1500 \times 1000 mm con tavola girevole 800 mm.
- **NOVAR KBF Center 900:** Banco fisso con testa automatica KAR 2, corse 2500 mm, 1050 mm e 900 mm.
- **Alesatrici Tradizionali:** Modelli SAN ROCCO (2000 mm, 1500 mm e 1200 mm) e MONTI (1500 mm e 1000 mm) per lavorazioni convenzionali non CNC.

## Fresatura Verticale e 4° Asse (Lavorazioni Medie)

*Lavorazioni di precisione su componenti di medie dimensioni.*



- **Centri di Lavoro Verticali (N. 5):** Equipaggiati con 4° asse in continuo per geometrie complesse.
- **Gamma Dimensionale:** Tavole da 600 mm a 1500 mm per massima flessibilità operativa.
- **DOOSAN NM 510:** Centro verticale con corse 1000 mm, 510 mm e 510 mm.
- **DOOSAN VM 640 / DNM 650 II:** Centri verticali con corse fino a 1600 mm, 650 mm e 600 mm.
- **MAZAK 510 & TRAVIS:** Centri di lavoro per fresatura di precisione e generale.

## Sistemi FMS e Centri Multipallet

*Automazione avanzata per produzione h24 non presidiata.*



- **MANDELLI STORM 1100:** Sistema FMS con 14 pallet (+4 scorta) e magazzino utensili da 350 posti.
- **MANDELLI 10 / 8:** Centri a 6 pallet con tavole fino a 1250 mm e 1000 mm.
- **MANDELLI REGENT RS 1500:** Centro multipallet con corsa asse X di 4000 mm.
- **FPT Montante Mobile:** Sistema a 2 pallet con corse 3500 mm e 2500 mm.
- **DOOSAN HM8000:** Orizzontale a 2 pallet con tavole 800 mm.
- **DAEWOO ACE V400:** Centro con doppia tavola rotante e magazzino 30 posti.

## Tornitura Verticale e Pesante (Extra-Large)

*Capacità di tornitura unica per componenti di dimensioni eccezionali.*



- **Torni Verticali Giant (N. 2):** Capacità di tornitura fino a diametro Ø 6000 mm.
- **Torni Paralleli Extra-Long (N. 2):** Lunghezza tornibile fino a 20 metri (20.000 mm).
- **STAUKO 1532 SC27:** Tornio verticale per diametri fino a 3200 mm e 1630 mm.
- **TITAN SC 22:** Tornio verticale per diametri fino a 2200 mm e 600 mm.
- **MORANDO VK17 CNC:** Tornio verticale per diametri fino a 1800 mm e 1200 mm.

## Tornitura CNC Multi-Asse e da Barra

*Dalla micromeccanica ai componenti industriali ad alta complessità.*



- **Tornitura CNC (N. 6):** Macchine con Asse C ed Asse Y per diametri fino a 800 mm e lunghezze di 2 metri.
- **Tornitura da Barra (N. 3):** Sistemi bimandrino con spingibarra automatico per serie fino a Ø 65 mm.
- **Fantina Mobile (N. 7):** Multiassi per minuteria complessa da Ø 3 a 32 mm.
- **MAZAK INTEGREX:** Centri multitasking (Serie 400Y, 200ST, 100ST, 35Y) per tornitura/fresatura integrata.
- **DOOSAN PUMA 3100XLY:** Tornado motorizzato per lavorazioni complesse fuori asse.

## Reparto Rettifica di Precisione

*Finiture superficiali e ripristino geometrie su grandi e piccole dimensioni.*



- **Rettifica Tangenziale Grandi Piani:** Specializzata per il ripristino di banchi di macchine utensili con corse fino a 8000 mm.
- **Rettifica Universale CNC:** Soluzioni per esterni ed interni su alberi e boccole di alta precisione.
- **Rettifica Figure Geometriche:** Rettifica CNC per profili complessi, camme e sagome speciali.
- **Rettifica Filetti:** Finitura millesimale per viti di manovra e componenti di precisione.

## Divisione Ingranaggi e Dentatura

*Produzione completa di organi di trasmissione certificati.*



- **Dentatura a Creatore:** Ingranaggi cilindrici dritti ed elicoidali fino a Ø 1500 mm.
- **Dentatura Interna:** Lavorazioni fino a Ø 500 mm per accoppiamenti speciali.
- **Viti Senza Fine e Cremagliere:** Produzione di coppie vite-corona e profili a disegno.
- **Rettifica Denti:** Finitura evolvente con rilascio di grafici elica e certificati di controllo.
- **Brocciatura e Stozzatura CNC:** Sedi per chiavette e profili scanalati interni/esterni.

## Taglio, Carpenteria e Saldatura

*Servizi integrati di trasformazione lamiera e assemblaggio.*



- **Laser TRUMPF (5040/3030):** Taglio laser alta potenza fino a 4000 mm, 2000 mm e 2500 mm.
- **Saldatura Professionale:** Postazioni dedicate TIG / MIG per acciaio, inox e alluminio.
- **Ossitaglio e Plasma:** Taglio lamiere per spessori da 3 mm fino a 600 mm.
- **Punzonatura TRUMPF:** Lavorazione lamiere con tecnologia Rotation (Serie 120, 200, 240).

## Sala Metrologica

*Il massimo della tecnologia Zeiss per la garanzia della qualità.*



- **ZEISS MMZ-G 30/60/20:** Macchina di misura a portale per componenti extra-large (Corse: 3000 mm, 6000 mm e 2000 mm).
- **ZEISS PRISMO:** Centro di misura a coordinate ad alta velocità (1200 mm, 1400 mm e 1000 mm).
- **Scanner Laser 3D:** Sistema di scansione ad alta risoluzione per controllo dimensionale e Reverse Engineering.

**La scelta del materiale non è solo tecnica, ma strategica.**

Teknopart supporta il cliente nella selezione del materiale più adatto in funzione di:

- prestazioni richieste
- costi di lavorazione
- disponibilità
- ottimizzazione produttiva

## Acciai

Lavoriamo diverse tipologie di acciaio per applicazioni strutturali e meccaniche:

- acciai al carbonio (es. C40, C45)
- acciai automatici (es. AVP, 11SMn30)
- acciai legati (es. 42CrMo4, 39NiCrMo3)
- acciai da bonifica
- acciai temprati

## Acciai Inossidabili

Per applicazioni in ambienti corrosivi o ad alta igiene:

- AISI 303
- AISI 304 / 304L
- AISI 316 / 316L
- acciai inox ad alta resistenza

## Alluminio e leghe leggere

Materiali leggeri e facilmente lavorabili:

- anticorodal (es. 6082)
- ergal (es. 7075)
- leghe da pressofusione

## Ottone e leghe di rame

Materiali con ottima lavorabilità e conducibilità:

- ottone CW614N / CW617N
- bronzo
- rame

## Ghisa

Per componenti strutturali e applicazioni industriali:

- ghisa grigia
- ghisa sferoidale

## Leghe speciali

Per applicazioni ad alte prestazioni:

- Inconel
- Titanio
- Hastelloy

Supportiamo il cliente anche nella scelta e ottimizzazione dei materiali per migliorare le performance e ridurre i costi di produzione.

# SETTORI DI APPLICAZIONE

Le nostre soluzioni trovano applicazione in diversi settori,  
adattandosi alle specifiche esigenze di ogni contesto.  
Portiamo valore concreto dove serve davvero.

**AUTOMOTIVE**

**AEROSPACE**

**ENERGIA E IMPIANTI INDUSTRIALI**

**OIL & GAS**

**FERROVIARIO**

**PACKAGING E AUTOMAZIONE**

**NAUTICO**

**MEDICALE**

**COSTRUZIONE E INFRASTRUTTURE**

**AUTOMAZIONE**

**FARMACEUTICO**

**OLEODINAMICA E PNEUMATICA**

# ESEMPI LAVORATI



# CONTATTI

## Hai un progetto da realizzare?

Il nostro team è a disposizione per supportarti nella gestione delle lavorazioni meccaniche, dalla richiesta iniziale fino alla consegna del prodotto finito.

Che si tratti di una richiesta di preventivo, di un'esigenza produttiva o di un semplice confronto tecnico, puoi contattarci in modo rapido e diretto.



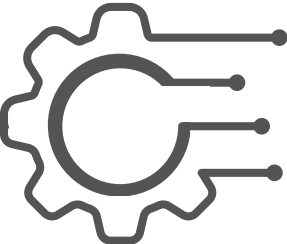
+39 0445 188 66 20



[info@teknopart.it](mailto:info@teknopart.it)



[www.teknopart.it](http://www.teknopart.it)

Teknpart